

NEW STAR

ecoaddolcitori

Addolcitori volumetrici con resine monosfera
a rigenerazione controcorrente proporzionale



RISPARMIO DI SALE
dal 50 al 65%



RISPARMIO DI ACQUA
dal 60 al 70%



GARANZIE
3 anni tino ed elettronica
5 anni corpo testata
10 anni contenitore resina



COSTI
si ripaga da solo

NEW STAR

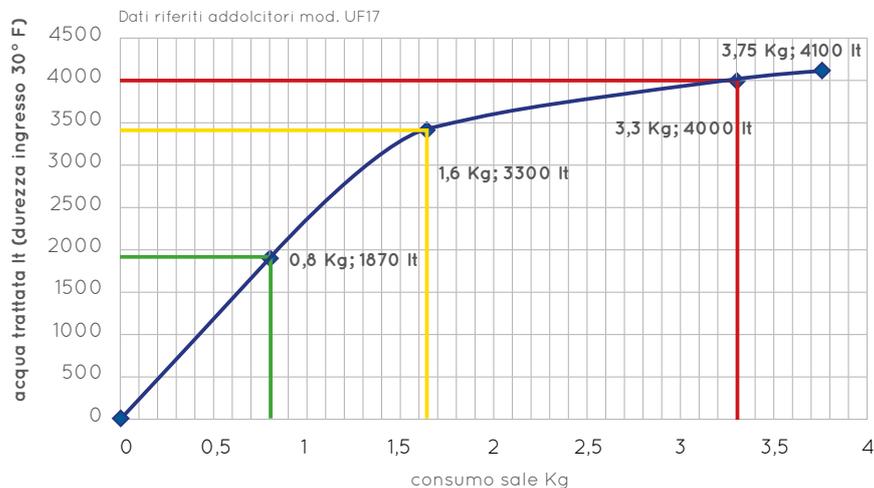
ecoaddolcitori

Gli addolcitori NEW STAR sono dotati di resina monosfera ad alto rendimento rigenerata in controcorrente con una quantità di salamoia proporzionale che permette di avere un:

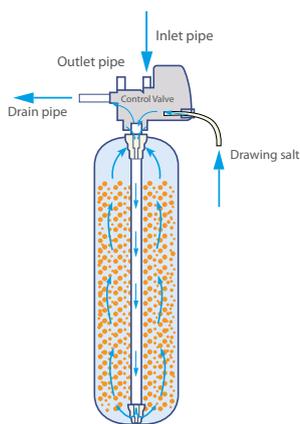
risparmio dal 50 fino al 65%* di sale
risparmio dal 60 fino al 70%* di acqua
 per la rigenerazione

(*rispetto ad un addolcitore tradizionale)

Gli addolcitori NEW STAR sono programmati ad **ALTA EFFICIENZA** (consumo di sale max 48 gr/lit di resina) e possono essere programmati nella funzione **ECONOMY** (consumo di sale max 96 gr/lit di resina) per avere l'80% di acqua addolcita in più.



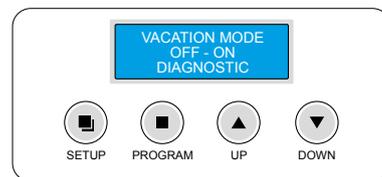
◆ Serie1 □ Alta efficienza □ Economy □ Convenzionali (addolcitori tradizionali)



Alta efficienza e precisione della rigenerazione UF
 Alta efficienza di scambio perciò basso consumo di sale e acqua.



Facile lettura della diagnostica
 Le informazioni sui parametri funzionali sono disponibili sul display senza necessità di password o codifica.



Programma automatico vacanza
 Se non c'è passaggio di acqua per 7 gg la valvola provvede ad un lavaggio di 10 minuti in modo da avere acqua fresca nel sistema.

La preparazione proporzionale della salamoia consentirà di risparmiare fino ad un ulteriore 30% di sale.

Esempio consumi addolcitore UF 17 modalità alta efficienza

capacità residua impianto al momento della rigenerazione	rigenerazione eseguita rispetto alla rigenerazione massima	consumo sale per la rigenerazione (kg)
0%	100%	0,82
10%	90%	0,74
20%	80%	0,66
30%	70%	0,57

Consumi di sale e acqua

tipo di valvola	Consumo sale (gr)	Consumo acqua (lt)
NEW STAR UF 17	820*	90
Addolcitori tradizionali	3500	260

*Consumo massimo (senza risparmio per controllo proporzionale)

ADDOLCITORI DOMESTICI

Cabinato Compatto

DOPPIA COPERTURA SCORREVOLE

- una di protezione del display
- una per il caricamento del sale
- divisorio tra la valvola e il comparto del sale



BYPASS INTERNO AL CABINATO

con attacchi filettati maschio fissati con spinotto



MISCELATORE DUREZZA INCORPORATO

regolabile a mano



PROGRAMMATORE ESTRAIBILE

con 1 metro di cavo



MODELLO	ALTEZZA A	PROFONDITÀ B	LARGHEZZA C	H ATTACCHI IN/OUT	CAPACITÀ SALE
UF 11	650 mm	500 mm	350 mm	530 mm	25 Kg
UF 14	650 mm	500 mm	350 mm	530 mm	25 Kg
UF 17	1110 mm	500 mm	350 mm	1000 mm	50 Kg
UF 22	1110 mm	500 mm	350 mm	1000 mm	50 Kg
UF 28	1110 mm	500 mm	350 mm	1000 mm	50 Kg

CARATTERISTICHE TECNICHE		UF 11		UF 14		UF 17		UF 22		UF 28	
Volume resina	litri	11		14		17		22		28	
Capacità scambio ALTA EFFICIENZA	°F.m ³ @ kg	36	0,5	46	0,7	56	0,8	73	1,1	92	1,3
Capacità scambio ECONOMY	°F.m ³ @ kg	63	1,0	80	1,3	97	1,6	125	2,1	160	2,7
Attacchi	pollici	3/4		3/4		3/4		3/4		3/4	
Pressione esercizio	bar	da 1,4 a 6									
Portata nominale	lt/h	550		700		850		1100		1500	
Portata max	lt/h	1000		1200		1500		1800		2200	

ADDOLCITORE MINI



ALTEZZA A	500 mm
PROFONDITÀ B	450 mm
LARGHEZZA C	210 mm
ALTEZZA ATTACCHI	440 mm
CAPACITÀ SALE	8 kg

CARATTERISTICHE TECNICHE MINI			
Volume resina	litri	4	
Capacità scambio ALTA EFFICIENZA	°F.m ³ @ kg	13	0,20
Capacità scambio ECONOMY	°F.m ³ @ kg	23	0,4
Attacchi	pollici	3/4	
Pressione esercizio	bar	da 1,4 a 6	
Portata nominale	lt/h	300	
Portata max	lt/h	500	

ADDOLCITORI DOPPIO CORPO



INGOMBRO

ADDOLCITORE MODELLO	ALTEZZA TOTALE	ALTEZZA ATTACCHI	DIAMETRO
UF 25	1050 mm	950 mm	240 mm
UF 42	1340 mm	1240 mm	270 mm
UF 57	1380 mm	1280 mm	315 mm
UF 70	1485 mm	1385 mm	315 mm
UF 85	1520 mm	1420 mm	330 mm
UF 115	1800 mm	1700 mm	380 mm

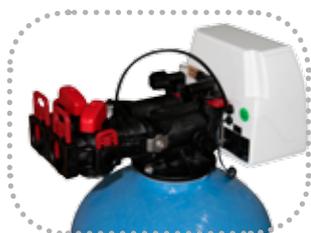
INGOMBRO

TINO MODELLO	DIAMETRO	ALTEZZA
UF 25	380 mm	790 mm
UF 42	380 mm	790 mm
UF 57	380 mm	790 mm
UF 70	380 mm	790 mm
UF 85	565 mm	845 mm
UF 115	565 mm	845 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE		UF 25	UF 42	UF 57	UF 70	UF 85	UF 115						
Volume resina	litri	25	42	57	70	85	115						
Capacità scambio ALTA EFFICIENZA	°F.m ³ @ kg	82	1,2	137	2,0	186	2,7	228	3,4	277	4,1	375	5,5
Capacità scambio ECONOMY	°F.m ³ @ kg	141	2,4	240	4,0	326	5,5	400	6,7	486	8,1	657	11,0
Attacchi	pollici	1	1	1	1	1	1						
Pressione esercizio	bar	da 1,4 a 6											
Portata nominale	lt/h	1250	2100	2850	3250	4250	5500						
Portata max	lt/h	2100	2900	3200	3600	5000	5500						

ADDOLCITORI NEW STAR CABINATI E DOPPIO CORPO

STESSA ELETTRONICA - STESSO PROGRAMMA - STESSA TESTATA - STESSO BYPASS



ATTACCHI A SPINOTTO PER:

- INGRESSO/USCITA acqua
- Tubo salamoia
- Tubo scarico



BYPASS SCOLLEGABILE A ESTRAZIONE



FILTRO SALAMOIA DI FACILE ACCESSO

Sul display a rotazione sono visibili i dati della macchina:

- DATA
- VOLUME ACQUA TRATTATA E QUELLO RESIDUO
- DATA ULTIMA RIGENERAZIONE
- PORTATA ISTANTANEA
- PORTATA DI PICCO
- NUMERO DELLE RIGENERAZIONI
- TOTALE ACQUA TRATTATA

TABELLA COMPARATRICE

Schema indicativo per la scelta del modello di addolcitore

N° PERSONE	CONSUMO MAX ACQUA AL GG LITRI	DUREZZA IN °F					
		25	30	35	40	45	50
da 2 a 4	800	UF 11	UF 11	UF 14	UF 14	UF 17	UF 22
da 3 a 6	1200	UF 14	UF 14	UF 17	UF 17	UF 22	UF 28
da 5 a 8	1600	UF 17	UF 17	UF 22	UF 22	UF 28-42	UF 28-42
da 8 a 12	2400	UF 22	UF 28	UF 28-44	UF 42	UF 42-57	UF 42-57
da 10 a 14	2800	UF 28-42	UF 42	UF 42-57	UF 42-57	UF 57-70	UF 57-70
da 14 a 18	3600	UF 42-57	UF 42-57	UF 57-70	UF 57-70	UF 70	UF 70-85
da 18 a 24	4800	UF 57-70	UF 57-70	UF 70-85	UF 70-85	UF 85	UF 85
da 24 a 30	6000	UF 70-85	UF 70-85	UF 85	UF 85	UF 115	UF 115
da 30 a 36	7200	UF 85	UF 85	UF 115	UF 115	UF 115	UF 115

La tabella sopra riportata è indicativa e tiene conto dei valori medi di riferimento del settore.

Tutti gli addolcitori NEW STAR sono costruiti per trattare acque potabili e vanno installati dopo un filtro di protezione idoneo a trattenere eventuali impurità che possono danneggiare o pregiudicare il corretto funzionamento dell'apparecchiatura. Le garanzie di 3-5-10 anni sono riferite a difetti dei materiali o di fabbricazione solo di componenti non soggetti ad usura e sono subordinate alla corretta installazione, uso e manutenzione come riportato nel libretto di istruzioni.

La Foridra si riserva il diritto di qualsiasi modifica ai propri prodotti anche senza preavviso.

ADDOLCITORI PER ACQUE POTABILI CONFORMI AL DM 25/2012 E DM 174/2004

Rigenerazione UP-FLOW con salamoia proporzionale

DOPPIO CORPO

- **TESTATA ELETTRONICA** con ogni fase di rigenerazione programmabile
- **BOMBOLA CON INTERNO IN LINER DI PP** rivestito in fibra di vetro e resina epossidica idonea all'esercizio fino a 10 bar con 5 anni di garanzia
- **SISTEMA DI RIGENERAZIONE UP-FLOW CON SALAMOIA PROPORZIONALE**
- **SPECIALE RESINA MONOSFERA** ad elevata capacità di scambio idonea al trattamento delle acque potabili
- **SISTEMA DI DISINFEZIONE RESINE SCAMBIATRICI** (optional)
- **TINO SALAMOIA CON POZZETTO, GRIGLIA E TROPPO PIENO**
- **VALVOLA SALAMOIA CON GALLEGGIANTE**
- **PRESSIONE DI ESERCIZIO: 2 - 6 BAR**



CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI 50 - 1"	UF MAXI 75-1"	UF MAXI 100-1"	UF MAXI 125-1"
Volume resina	litri	50	75	100	125
Q ciclica	mc x°F	275	413	550	688
Portata nominale	mc/h	3,0	4,5	5,5	5,8
Portata massima ΔP1bar	mc/h	6	6	6	6
Tino salamoia Capacità	litri	100	100	100	145
Consumo sale	Kg	5	7,5	10	12,5
CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI 75- 1 1/4"	UF MAXI 100-1 1/4"	UF MAXI 125-1 1/4"	UF MAXI 150-1 1/4"
Volume resina	litri	75	100	125	150
Q ciclica	mc x°F	413	550	688	825
Portata nominale	mc/h	4,5	6,0	6,5	7,5
Portata massima ΔP1bar	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Tino salamoia Capacità	litri	100	100	145	350
Consumo sale	Kg	7,5	10	12,5	15

I modelli NEW STAR MAXI 1" e 1 1/4" possiedono il sistema di miscelazione della durezza

CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI 125 - 1 1/2"	UF MAXI 150-1 1/2"	UF MAXI 200-1 1/2"	UF MAXI 325-1 1/2"	UF MAXI 450-1 1/2"
Volume resina	litri	125	150	200	325	450
Q ciclica	mc x°F	688	825	1100	1788	2450
Portata nominale	mc/h	7,5	9	12	13	14
Portata massima ΔP1bar	mc/h	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
Tino salamoia Capacità	litri	145	350	350	350	500
Consumo sale	Kg	12,5	15	20	32	45
CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI 200 - 2"	UF MAXI 325 - 2"	UF MAXI 450 - 2"	UF MAXI 650 - 2"	UF MAXI 1000 - 2"
Volume resina	litri	200	325	450	650	1000
Q ciclica	mc x°F	1100	1788	2450	3575	5500
Portata nominale	mc/h	12	18	19	20	21
Portata massima ΔP1bar	mc/h	23	23	23	23	23
Tino salamoia Capacità	litri	350	350	500	750	1000
Consumo sale	Kg	32	32	45	65	100

SONO DISPONIBILI A RICHIESTA ADDOLCITORI NEWSTAR MAXI con attacchi da 2" nella versione HF con portata massima fino a 28 mc/h

Nessun modello NEW STAR MAXI 2" e 1 1/2" possiede il sistema di miscelazione della durezza che dovrà essere realizzato in fase di montaggio su linea idraulica con valvola di miscelazione regolabile. Tutti gli impianti sopra proposti saranno forniti vuoti, la resina scambiatrice dovrà essere inserita nella bombola dopo la messa a dimora dell'addolcitore.

ADDOLCITORI PER ACQUE POTABILI CONFORMI AL DM 25/2012 E DM 174/2004

Rigenerazione UP-FLOW a scambio automatico

DUPLEX (acqua addolcita 24H su 24H)

- **TESTATA ELETTRONICA** con ogni fase di rigenerazione programmabile
- **BOMBOLE** con interno in liner di pp rivestite in fibra di vetro e resina epossidica idonee all'esercizio fino a 10 bar con 5 anni di garanzia
- **SISTEMA DI RIGENERAZIONE UP-FLOW CON SALAMOIA**
- **SPECIALE RESINA MONOSFERA** ad elevata capacità di scambio idonea al trattamento delle acque potabili
- **SISTEMA DI DISINFEZIONE RESINE SCAMBIATRICI** (optional)
- **TINO SALAMOIA CON POZZETTO, GRIGLIA E TROPPO PIENO**
- **VALVOLA SALAMOIA CON GALLEGGIANTE**
- **PRESSIONE DI ESERCIZIO: 2 - 6 BAR**



CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI DUPLEX 50 - 1"	UF MAXI DUPLEX 75-1"	UF MAXI DUPLEX 100-1"	UF MAXI DUPLEX 125-1"
Volume resina	litri	50	75	100	125
Q ciclica	mc x°F	275	413	550	688
Portata nominale	mc/h	3,0	4,5	5,5	5,8
Portata massima ΔP1bar	mc/h	6	6	6	6
Tino salamoia Capacità	litri	2x100	2x100	2x100	2x145
Consumo sale	Kg	5	7,5	10	12,5
CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI DUPLEX 75 - 1 1/4"	UF MAXI DUPLEX 100-1 1/4"	UF MAXI DUPLEX 125-1 1/4"	UF MAXI DUPLEX 150-1 1/4"
Volume resina	litri	75	100	125	150
Q ciclica	mc x°F	413	550	688	825
Portata nominale	mc/h	4,5	6,0	6,5	7,5
Portata massima ΔP1bar	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Tino salamoia Capacità	litri	2x100	2x100	2x145	2x350
Consumo sale	Kg	7,5	10	12,5	15

I modelli NEW STAR UF MAXI DUPLEX 1" e 1"1/4 possiedono il sistema di miscelazione della durezza

CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI DUPLEX 150 - 1 1/2"	UF MAXI DUPLEX 200-1 1/2"	UF MAXI DUPLEX 325-1 1/2"	UF MAXI DUPLEX 450-1 1/2"	
Volume resina	litri	150	200	325	450	
Q ciclica	mc x°F	825	1100	1788	2450	
Portata nominale	mc/h	9	12	13	14	
Portata massima ΔP1bar	mc/h	15,5	15,5	15,5	15,5	
Tino salamoia Capacità	litri	2x350	2x350	2x350	2x500	
Consumo sale	Kg	15	20	32	45	
CARATTERISTICHE TECNICHE		UF MAXI DUPLEX 200 - 2"	UF MAXI DUPLEX 325 - 2"	UF MAXI DUPLEX 450 - 2"	UF MAXI DUPLEX 650 - 2"	UF MAXI DUPLEX 1000 - 2"
Volume resina	litri	200	325	450	650	1000
Q ciclica	mc x°F	1100	1788	2450	3575	5500
Portata nominale	mc/h	12	18	19	20	21
Portata massima ΔP1bar	mc/h	23	23	23	23	23
Tino salamoia Capacità	litri	2x350	2x350	2x500	2x750	2x1000
Consumo sale	Kg	32	32	45	65	100

SONO DISPONIBILI A RICHIESTA ADDOLCITORI NEWSTAR UF DUPLEX MAXI con attacchi da 2" nella versione HF con portata massima fino a 28 mc/h

Nessun modello NEW STAR UF MAXI DUPLEX 2" e 1"1/2 possiede il sistema di miscelazione della durezza che dovrà essere realizzato in fase di montaggio su linea idraulica con valvola di miscelazione regolabile. Tutti gli impianti sopra proposti saranno forniti vuoti, la resina scambiatrice dovrà essere inserita nella bombola dopo la messa a dimora dell'addolcitore.

ADDOLCITORI USO TECNICO

Rigenerazione volumetrica UP-FLOW

DOPPIO CORPO

- **TESTATA ELETTRONICA** programmabile up-flow
- **TIMER VOLUME - TEMPO PROGRAMMABILE**
- **BOMBOLA** con interno in liner di pp rivestito in fibra di vetro e resina epossidica idonea all'esercizio fino a 10 bar con 5 anni di garanzia
- **TINO SALAMOIA CON POZZETTO, GRIGLIA E TROPPO PIENO**
- **SISTEMA BY-PASS**
- **PRESSIONE DI ESERCIZIO: 2 - 6 BAR**



CARATTERISTICHE TECNICHE		UFCT 20 - 1"	UFCT 30 - 1"	UFCT 40 - 1"	UFCT 50 - 1"	UFCT 60 - 1"	UFCT 75 - 1"
Volume resina	litri	20	30	40	50	60	75
Q ciclica	mc x°F	110	165	220	300	330	413
Portata nominale	mc/h	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	3,8
Portata massima ΔP1bar	mc/h	4	4	4	4	4	4
Tino salamoia Capacità	litri	70	70	70	100	100	100
Consumo sale	Kg	2	3	4	5	6	7,5

ADDOLCITORI USO TECNICO

Rigenerazione UP-FLOW a scambio automatico

DUPLEX (acqua addolcita 24H su 24H)

- **TESTATA ELETTRONICA PROGRAMMABILE UP-FLOW**
- **TIMER VOLUME - TEMPO PROGRAMMABILE**
- **BOMBOLE** con interno in liner di pp rivestite in fibra di vetro e resina epossidica idonee all'esercizio fino a 10 bar con 5 anni di garanzia
- **TINO SALAMOIA CON POZZETTO, GRIGLIA E TROPPO PIENO**
- **PRESSIONE DI ESERCIZIO: 2 - 6 BAR**



CARATTERISTICHE TECNICHE		DUFCT 30 - 1"	DUFCT 40 - 1"	DUFCT 50 - 1"	DUFCT 60 - 1"	DUFCT 75 - 1"
Volume resina	litri	30	40	50	60	75
Q ciclica	mc x°F	165	220	300	330	413
Portata nominale	mc/h	1,8	2,4	3,0	3,6	3,8
Portata massima ΔP1bar	mc/h	4	4	4	4	4
Tino salamoia Capacità	litri	70	70	100	100	100
Consumo sale	Kg	3	4	5	6	7,5

NEW STAR

ecoaddolcitori

Gli addolcitori NEW STAR sono conformi al D.M. n° 174 DEL 2004
e al D.M. n° 25 DEL 2012 -
sono certificati



by FORIDRA S.r.l. SS 16 Adriatica 17/A
60022 Castelfidardo (An)

tel. +39 071 7211048 - fax +39 071 7819950
www.foridra.it - info@foridra.it

